



ท่อพีวีซีแหวนยาง



การประปานครหลวง
METROPOLITAN WATERWORKS AUTHORITY

ท่อเอสซีจี

ท่อพีวีซีแหวนยาง การประสานครหลวง



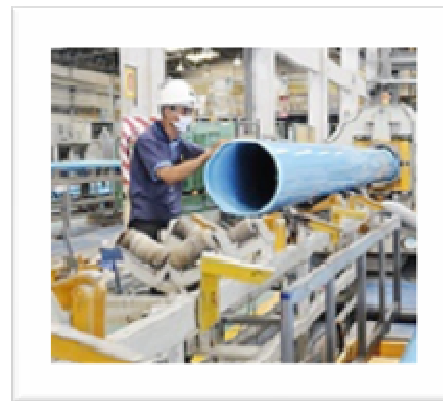
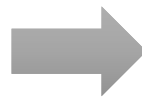
ท่อพีวีซีแหวนยาง - กระบวนการผลิต



ท่อพีวีซีแหวนยาง - กระบวนการผลิต



การตรวจสอบคุณภาพ
compound ระหว่างผสม



การตรวจสอบสินค้า
ระหว่างผลิต



การตรวจสอบสินค้าสำเร็จรูป
ตาม มอก. 17-2532

ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



ข้อกำหนดการควบคุมคุณภาพสินค้า



มอก. 17-2532



การประปานครหลวง
METROPOLITAN WATERWORKS AUTHORITY

ความหนาแน่นของท่อ
กำหนดไม่เกิน 1.425 kg/m^3

ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า

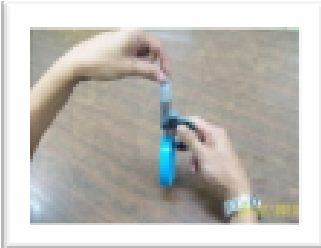


1. วัดขนาด

- ✓ เส้นผ่านศูนย์กลาง



- ✓ ความหนา



- ✓ ร่องแหวนยาง



2. การเปลี่ยนแปลงที่อุณหภูมิสูง

- ✓ แช่ชิ้นงานในอุณหภูมิของเหลว 150 °c , 15 หรือ 30 นาที ขึ้นกับความหนา โดยความยาวเฉลี่ยต้องเปลี่ยนไปไม่เกิน 5%



ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



3. ความทนกรดซัลฟิวริก

- ✓ แซ่กรดซัลฟิวริก 55 ± 2 °C , เวลา 14 วัน โดยน้ำหนักต้องไม่เพิ่มเกินร้อยละ 5 หรือลดลงร้อยละ 0.1



4. ความทนอะซีโตน

- ✓ แซ่อะซีโตน , เวลา 2 ชั่วโมง โดยต้องไม่แตกหรือหลุดออกมาเป็นชิ้น



ผ่าน



ไม่ผ่าน

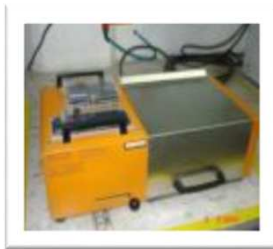


ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



5. ความทึบแสง

- ✓ ปริมาณแสงที่ผ่านโดยเฉลี่ย
ต้องไม่เกินร้อยละ 0.2 ของแสงที่ฉายไป



6. ผลที่เกิดขึ้นกับน้ำ

- ✓ ค่าต้องไม่เกินตามที่กำหนด

ตารางที่ 5 ปริมาณสารที่เป็นพิษที่สกัดได้
(ข้อ 5.6)

สารที่เป็นพิษ	ปริมาณของสารที่เป็นพิษ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	
	สกัดครั้งที่ 1	สกัดครั้งที่ 3
ตะกั่ว	1.0	0.3
ดีบุกไดออกไซด์ตั้งแต่ C ₄ ขึ้นไป (วัดเป็นปริมาณของดีบุก)	-	0.02
แคดเมียม	-	0.01

ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



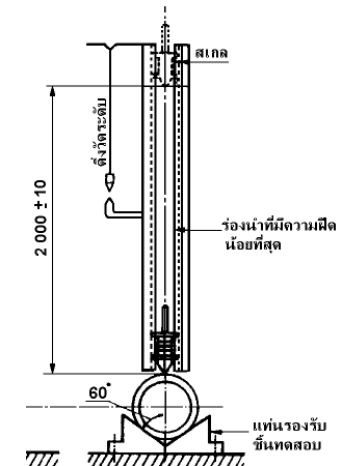
7. ความต้านแรงกด

- ✓ กดให้มีระยะห่างกันเป็นร้อยละ 40 ของ OD โดยต้องไม่มีรอยร้าว แตก หรือหัก



8. ความต้านแรงกระแทก

- ✓ กระแทกด้วยลูกตุ้ม ที่ความสูง 2 เมตร ใช้น้ำหนักของลูกตุ้มตามขนาดท่อ โดยต้องไม่มีรอยร้าว แตก หรือหัก



ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



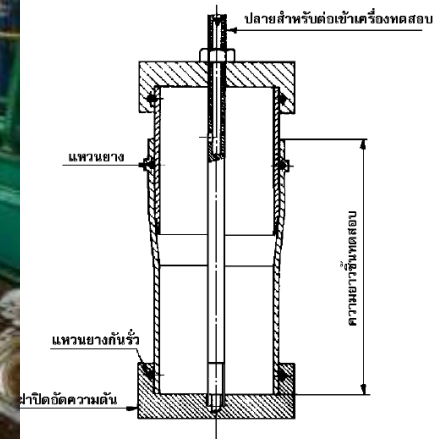
9. ความทนความดัน

- ✓ **ระยะเวลาสั้น Short Term**
ทดสอบความดัน 3.6 เท่าของชั้นคุณภาพ
อุณหภูมิ $27 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$, 1 ชั่วโมง
โดยท่อต้องไม่มีรอยร้าว หรือรอยร้าว
- ✓ **ระยะเวลานาน Long Term**
ความเค้นตามเส้นรอบวงในปีที่ 50
ต้องไม่น้อยกว่าที่กำหนด



10. ความทนความดันในระยะเวลาสั้นของหัวต่อ

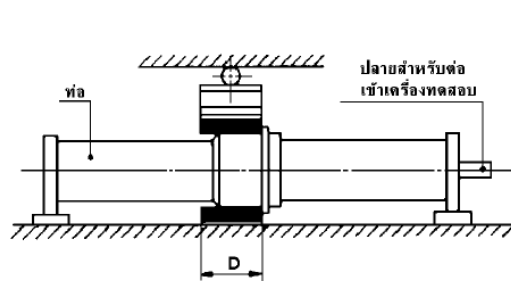
- ✓ ทดสอบความดัน 3.6 เท่าของชั้นคุณภาพ
อุณหภูมิ $27 \pm 1 \text{ }^{\circ}\text{C}$, 1 ชั่วโมง
โดยบริเวณหัวต่อต้องไม่มีรอยร้าวซึม



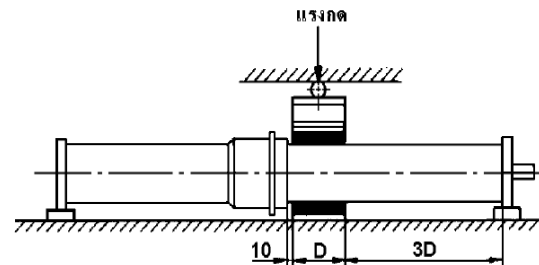
ท่อพีวีซีแหวนยาง - ตรวจสอบสินค้า



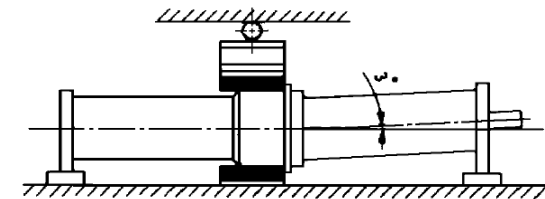
11. ความทนทานต่อการรั่วซึมของหัวต่อชนิดต่อด้วยแหวนยาง



11.1 ทดสอบแนวระดับ



11.2 ทดสอบการยุบตัว



11.3 ทดสอบการเบี่ยงเบน



ทดสอบความดัน 2 เท่าของความดันใช้งานที่ $27\text{ }^{\circ}\text{C}$, อุณหภูมิน้ำ $27 \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$, 30 นาที โดยบริเวณหัวต่อต้องไม่มีรอยรั่วซึม

12. ความหนาแน่น



กำหนดไม่เกิน 1.425 kg/m^3

